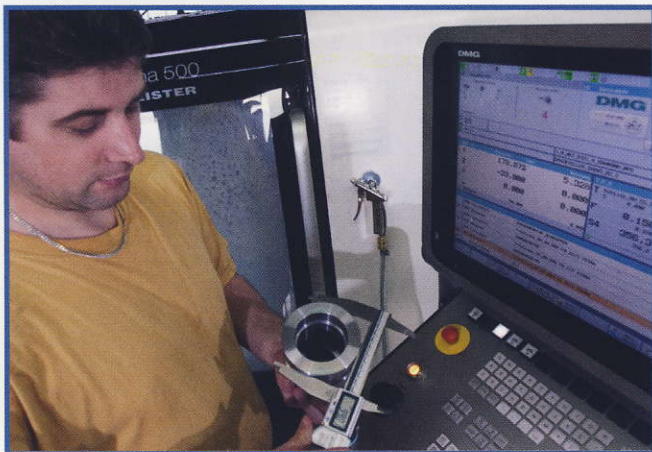


# **R** RAHMANN

*Qualität für die Zukunft*

## **Kurzinformation Lohnfertigung**

Die Firma Rahmann GmbH mit Sitz in Wuppertal hat seit über vier Jahrzehnten weltweit als Hersteller von Elektroverstellern, Drehantrieben und Absperrorganen einen hervorragenden Ruf. Verbunden mit einer stärker werdenden Position am Markt halten wir die Qualität unserer Produkte stets auf höchstem Niveau. Dies ist möglich, weil wir bereits frühzeitig in gut ausgebildete Mitarbeiter und hochwertige Maschinen investiert haben.

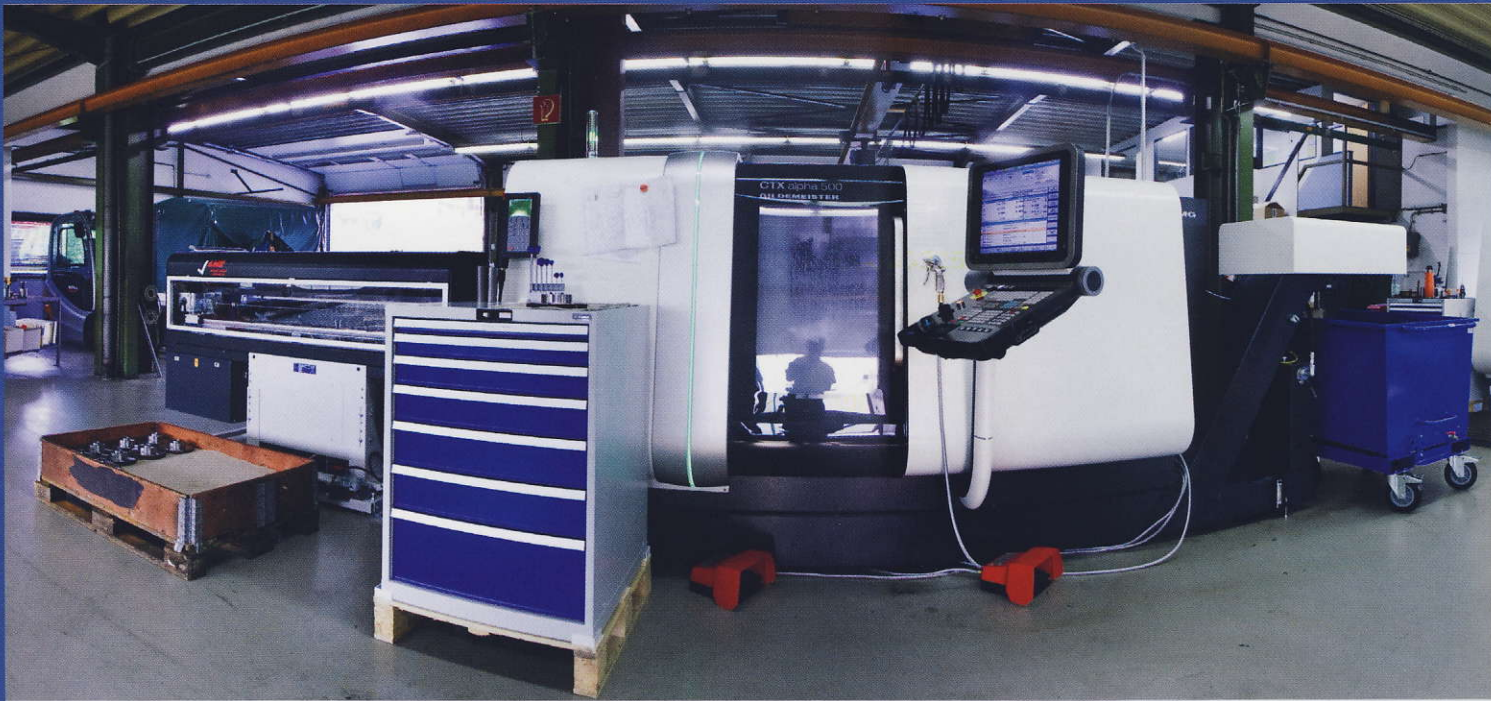


Mit unserem qualifizierten Fachpersonal und dem modernen und umfangreichen Maschinenpark können wir Ihre Fertigungswünsche innerhalb kürzester Zeit realisieren.



Wir können Sie bei der Planung, Konzeption und Realisierung Ihrer Produktionsabläufe wirksam unterstützen. Mit den vorhandenen Fertigungskapazitäten sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner sowohl für Prototypen als auch für Serienfertigung. Unsere erprobte Flexibilität erlaubt es uns auch auf schwierige Anforderungen und Systemlösungen unserer Kunden einzugehen.





## Information über unsere Produktionstechnik der Lohnfertigung in Werk II



Werk II

### CTX beta 1250 TC

mit Dreh-Frässpindel zum Drehen, Fräsen und Bohren  
 in einer Aufspannung, C-Achse, Gegenspindel  
 Antriebsleistung 34 kW (Hauptantrieb)  
 Antriebsleistung 20 kW (Gegenspindel)  
 Antriebsleistung 22 kW (Frässpindel)  
 Angetriebene Werkzeuge ca. 120 Nm  
 390 mm Spanndurchmesser  
 1200 mm Schlittenlänge  
 Gegenspindel für rückwärtige Bearbeitung  
 Werkzeugmagazin 24 Plätze  
 Wellenbearbeitungssystem

### CT20

Antriebsleistung 7,5 kW (Hauptantrieb)  
 Angetriebene Werkzeuge ca. 4 Nm  
 120 mm Spanndurchmesser  
 Stangenwechsler mit 32 mm Durchlass  
 250 mm Schlittenlänge  
 1° Teilungsschritt  
 Übernahmefutter für rückwärtige Bearbeitung





### CTV 160

Vertikaldrehmaschine mit Werkstückspeicher  
 C-Achse Antriebsleistung 21 kW (Hauptantrieb)  
 Antriebsleistung 22 kW (Frässpindel)  
 Angetriebene Werkzeuge ca. 18 Nm  
 160 mm Spanndurchmesser  
 bis 210 mm Werkstückhöhe  
 12 Angetriebene Werkzeuge



### CTX alpha 500

mit angetriebenen Werkzeugen, C-Achse,  
 Gegenspindel und Stangenlademagazin.  
 Antriebsleistung 27 kW (Hauptantrieb)  
 Antriebsleistung 12,6 kW (Gegenspindel)  
 Angetriebene Werkzeuge ca. 20 Nm  
 200 mm Spanndurchmesser  
 Stangenwechsler mit 52 mm Durchlass  
 500 mm Schlittenlänge  
 Gegenspindel für rückwärtige Bearbeitung

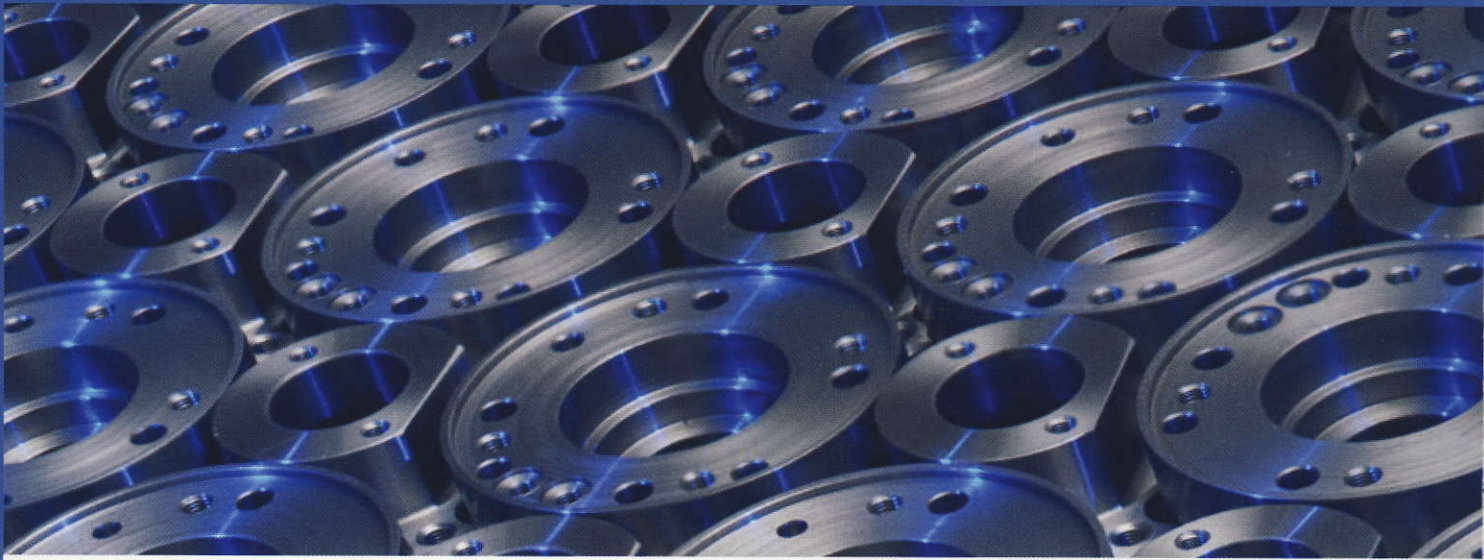


### DMC 60 H

Antriebsleistung 20 kW  
 Wechseinrichtung für Paletten  
 Werkzeugmagazin  
 4 Bearbeitungsachsen  
 600 mm X-Achse  
 560 mm Y-Achse

### CT40

Antriebsleistung 22 kW (Hauptantrieb)  
 Angetriebene Werkzeuge ca. 4 Nm  
 160 mm Spanndurchmesser  
 Stangenwechsler mit 52 mm Durchlass  
 520 mm Schlittenlänge  
 5° Teilungsschritt



## **„Fremde sind Partner für die Zukunft, die man noch nicht kennt“**

**Nutzen Sie die Chancen und profitieren Sie von unserer Leistungsstärke.**

Weitere Informationen zu unserem Maschinenpark und den technischen Möglichkeiten für Ihre Produktion geben wir Ihnen gerne in einem persönlichen Gespräch.

Ihr Ansprechpartner:  
Dipl.-Ing. Marco Rahmann



### **RAHMANN GMBH**

Clausewitzstr. 36

D-42389 Wuppertal

Tel: 02 02 / 2 60 71-0

info@rahmann-gmbh.com

www.rahmann-gmbh.com